

OM 8035

KIT DEPOSE/POSE ROULEMENT POUR MOYEUX ALU

ALUMINUM HUB BEARING REMOVAL SET



ATTENTION

Avant de retourner ce produit pour quelque raison qu'il soit (problème d'installation, consignes d'utilisation, panne, problème de fabrication...), merci de nous contacter.

Contact :

Vous pouvez nous joindre par mail à sav@clas.com ou bien au 04 79 72 92 80 ou encore vous rendre directement sur notre site clas.com

Si vous avez changé d'avis concernant votre achat, veuillez retourner ce produit avant d'essayer de l'installer.

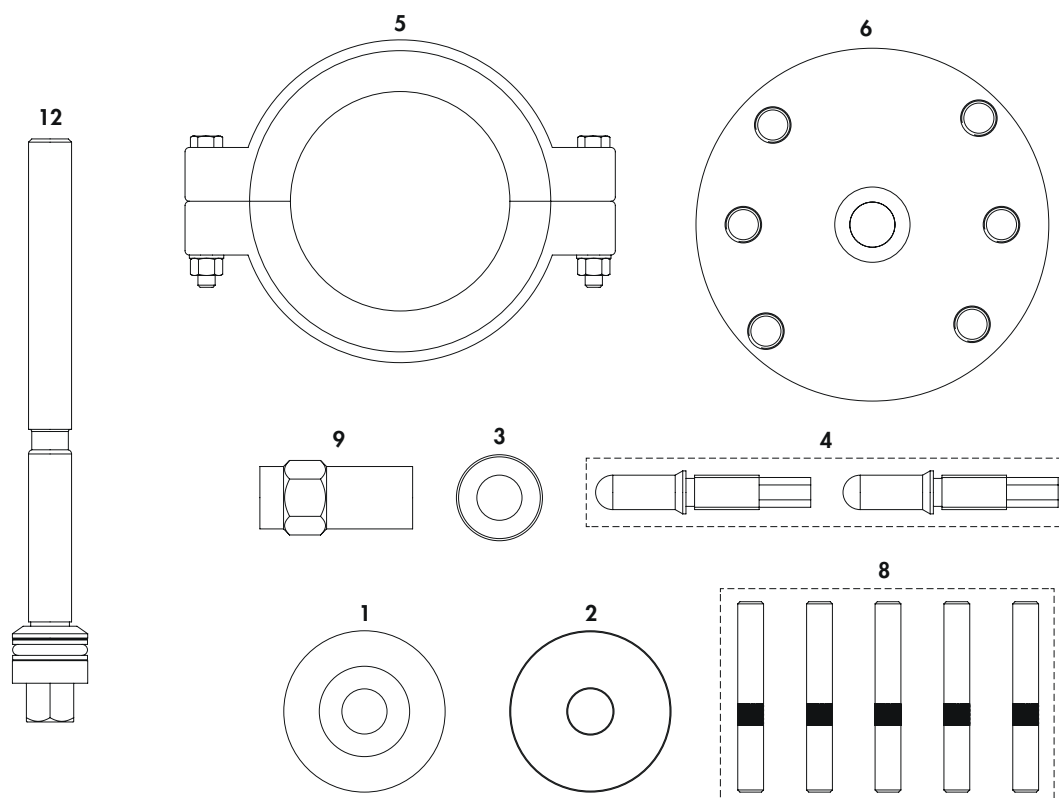
WARNING

Before returning this product for any reason (installation problem, instructions for use, breakdown, manufacturing problem...), please contact us.

Contact :

You can reach us by mail sav@clas.com or by phone +33(0)4 79 72 69 18 or go directly to our website clas.com

If you have changed your mind regarding your purchase, please return this product before you attempt to install it.



COMPOSANTS

1	DOUILLE	
2	DOUILLE	
3	DOUILLE DE CENTRAGE	
4	PIEDS REGLABLES	
5	DEMI ANNEAUX	
6	PLATEAU	
7	VIS	

8	AXE DE POUSSEE	
9	ECROU M20	
10	ROULEMENT /JOINT TORIQUE/PLAQUE CONIQUE POUR MANDRIN	
11	VIS/RONDELLE/ECROU POUR BAGUE DE SUPPORT	

INTRODUCTION

Utiliser des gants anti-accident, des chaussures anti-accident, un casque de protection et des lunettes de protection.



Usage impropre:

- Le produit ne doit être utilisé que pour l'usage prévu dans la présente documentation. Tout autre usage doit être considéré comme impropre.
- Le producteur décline toute responsabilité pour tout dommage découlant d'usages erronés ou irraisonnables de l'équipement.
- L'usage impropre annule la garantie.



Prendre bien soin des outils:

- Toujours garder les outils bien propres.
- Ranger les outils dans leur emballage d'origine.

AVERTISSEMENTS



Le fonctionnement du kit est réservé à du personnel expert.



INSTRUCTIONS

Cet outil a été spécialement conçu pour le démontage du moyeu et du logement du roulement de roue sur les essieux multibras des véhicules VAG.

Convient aux moyeux - roulements de roue séparés en deux parties où le moyeu et le roulement de roue sont retirés séparément.

IL N'EST PAS NÉCESSAIRE DE RETIRER L'ESSIEU MAIS IL EST POSSIBLE DE TRAVAILLER DIRECTEMENT SUR LA VOITURE !

Le problème : le logement du roulement de roue en acier est généralement extrêmement étroit par rapport à l'essieu en aluminium, ce qui le rend beaucoup plus difficile à retirer. Lorsque vous travaillez avec un démonte-roulement de roue, vous risquez d'endommager plusieurs composants.

Le fait de travailler sans l'outillage adéquat peut entraîner de fines fissures dans l'arbre en aluminium, susceptibles de provoquer une rupture indésirable.

Grâce à cet outil spécial, les composants peuvent être démontés avec soin et rapidement directement sur le véhicule. En outre, différentes tailles de roulements sont couvertes, voir la liste des applications.

Dépose du moyeu de roue / Dépose du roulement de roue / Montage du moyeu de roue

Exemples d'affectations :

Audi A4 00- / Audi A5 07- / Audi A6 97- / Audi A7 10- / Audi A8 94- / Audi Q5 08- / Audi R8 07- / Seat Exeo 08- / VW Passat 03-

Composants :

- 1 x plateau de pression
- 1 x kit de semi-anneaux, 4 pièces.
- 5 x boulons de support
- 2 x boulons de support avec hexagone
- 1 x vis avec écrou à pression
- 1 x pièce de pression petite
- 1 x pièce de pression moyenne
- 1 x pièce de pression grande
- 1 x graisse pour vis à hautes performances

EXTRACTION DU MOYEU DE LA ROUE

Pour mieux illustrer les étapes du travail, les photos suivantes montrent le remplacement du roulement de roue sur un établi. L'outil est également conçu pour être utilisé directement sur le véhicule.

Sur certains modèles, il est nécessaire de desserrer légèrement les vis du logement du roulement de roue (Fig.1) avant de retirer le moyeu de roue, car le filet dépasse trop. (Fig.2)

Cela est important pour pouvoir positionner les demi-anneaux sur le composant.



Remarque : pour des conditions de travail optimales, la plaque/plaque latérale (Fig.2 - A) doit également être retirée, si possible.

1



2



Les demi-anneaux peuvent maintenant être positionnés derrière le moyeu de la roue comme indiqué ci-dessous. (Fig.3) Le bord légèrement saillant d'un côté des demi-anneaux fait face au moyeu de la roue. Le diamètre intérieur des demi-anneaux a une forme légèrement conique.

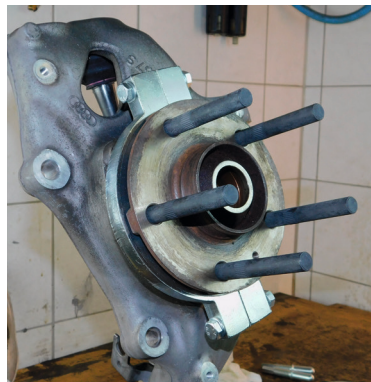
Dès que les demi-anneaux sont fixés, les boulons de support peuvent être insérés dans les trous du moyeu de roue jusqu'à ce qu'ils touchent les demi-anneaux. (Fig. 4)

Ensuite, la plaque de pression, la petite pièce de pression, la vis du palier de pression et l'écrou de pression sont positionnés comme indiqué sur la figure 5.

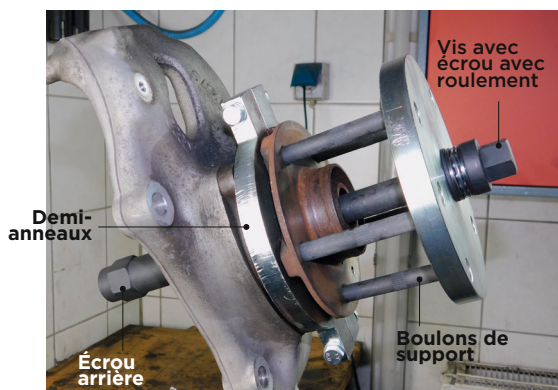
3



4



5



Il faut noter les aspects suivants :

- La butée de la vis doit se trouver au centre de la plaque de pression, vers l'extérieur.
- Lors de la rotation, recherchez la position où tous les boulons de support sont fermement en contact avec la plaque de pression et ne peuvent pas glisser involontairement dans les trous existants.
- Sélectionnez la pièce de pression appropriée et positionnez-la à l'arrière pour guider le moyeu de roue par l'arrière.



Remarque : il doit être inférieur au diamètre intérieur du roulement de roue.

Pour fixer les outils, agir de la façon suivante :

Insérez la vis dans la plaque de pression de sorte que le palier de pression se trouve exactement dans le cône de montage de la plaque de pression. Insérez maintenant la pièce de pression appropriée par l'arrière sur l'extrémité de la vis et serrez l'écrou arrière.

Alignez exactement la plaque de pression avant de serrer la vis. Le moyeu de roue peut alors être retiré en actionnant la vis et en tenant simultanément l'écrou arrière.



Attention : pendant tout le processus d'extraction, s'assurer que toutes les parties soient positionnées de façon précise et sûre et les corriger si nécessaire !

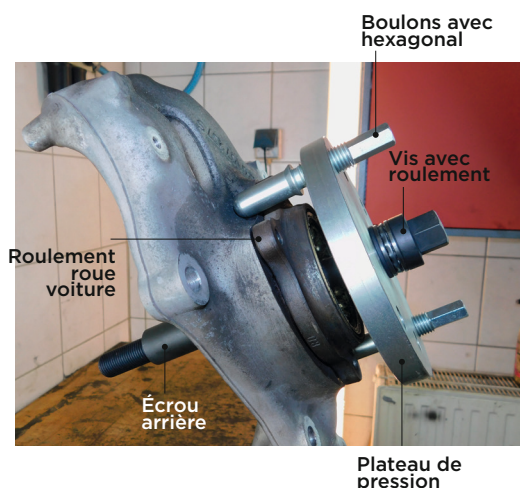


Remarque : en cas de nécessité, nous conseillons aussi notre kit pour l'extraction de la bague intérieure du roulement de la roue du moyeu.

EXTRACTION DU ROULEMENT DE LA ROUE

Après avoir retiré le moyeu de roue, le roulement de roue peut être démonté comme suit. Tout d'abord, le plateau de pression, les boulons de palier hexagonaux, la vis de palier de pression, la grande pièce de pression et l'écrou de pression arrière sont positionnés comme indiqué sur la figure 6..

6

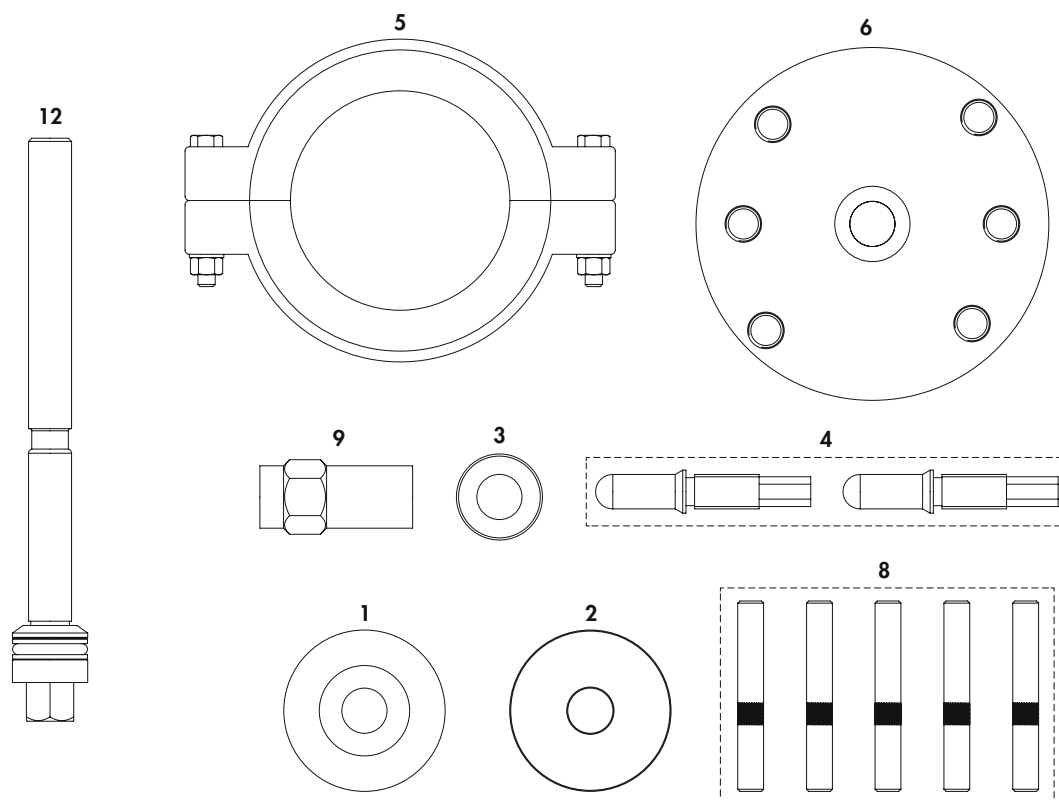
**Procéder comme suit pour le montage correct de l'outil :**

Vissez les deux boulons de support dans la plaque de pression par l'arrière. Insérez la vis dans la plaque de pression par l'avant de façon à ce que la plaque de pression soit exactement dans le cône de montage de la plaque de pression.

Placez maintenant la pièce de pression appropriée (grande) de l'arrière sur l'extrémité de la vis, puis serrez l'écrou arrière. Avant de serrer la vis, alignez la plaque de pression de manière à ce que les deux extrémités sphériques des boulons de support puissent s'appuyer de manière sûre et régulière sur le corps. Les différences de hauteur sont compensées par le filetage du boulon de support. Le roulement de roue peut alors être retiré en enfonçant le boulon tout en maintenant simultanément l'écrou arrière en place.



Attention : durant l'ensemble du processus d'extraction, s'assurer que toutes les parties soient positionnées de façon précise et sûre et les corriger si nécessaire !



COMPONENT

1	BUSH	
2	BUSH	
3	CENTERING BUSH	
4	ADJUSTABLE FEET	
5	BACKING RING	
6	TOP PLATE	
7	SPINDLE	

8	PUSHING PIN	
9	NUT M20	
10	BEARING/OR/CONICAL PLATE FOR SPINDLE	
11	SCREW/WASHER/NUT FOR BACKING RING	

INTRODUCTION

Use protective work gloves, protective footwear, hard hat and safety goggles.



Misuse:

- This product should only be used as described in this documentation; any other use is considered improper.
- The manufacturer accepts no responsibility for any damage caused by the incorrect or unreasonable use of the equipment.
- Moreover, misuse shall also void the warranty.



Take care of your tools:

- Be sure to store your tools in a clean state.
- Place the tools inside their original package.

WARNINGS



This tool set should be used by experienced personnel only.



INSTRUCTIONS

This tool has been specially developed to disassemble the hub and wheel bearing housing on multi-link axles of VAG vehicles.

Suitable for wheel hubs-bearings separated in two parts where the wheel hub and bearing are disassembled separately.

IT IS NOT NECESSARY TO REMOVE THE STEERING KNUCKLE BUT IT IS POSSIBLE TO OPERATE DIRECTLY ON THE VEHICLE!

The problem: the steel wheel bearing housing is usually extremely tight compared to the aluminium axle, which makes it much more difficult to remove. When working with a hammer puller, there is a risk that various components will be damaged. In addition, working without proper equipment could generate fine cracks in the aluminium axle that could cause unwanted breakage.

The solution: with the help of this special tool, components can be removed carefully and quickly directly on the vehicle. In addition, different bearing sizes are covered, see the application list.

Wheel Hub Removal / Wheel Bearing Removal / Wheel Hub Installation

Applications as example:

Audi A4 00- / Audi A5 07- / Audi A6 97- / Audi A7 10- / Audi A8 94- / Audi Q5 08- / Audi R8 07- / Seat Exeo 08- / VW Passat 03-

Components:

- 1 x pressure plate
- 1 x set of half shells, 4 pieces.
- 5 x support bolts
- 2 x Hex Support Bolts
- 1 x screw with pressure nut
- 1 x small pressure piece
- 1 x medium pressure piece
- 1 x large pressure piece
- 1 x High Performance Screw Grease

REMOVING THE WHEEL HUB

To better illustrate the work steps, the following images show the replacement of the wheel bearing on a workbench. The tool is also designed to be used directly on the vehicle.

On some models it is necessary to slightly loosen the wheel bearing housing screws (Fig. 1) before removing the wheel hub, as the thread protrudes too much. (Fig.2)

This is important in order to position the half rings on the component.



Note: to work in better conditions, the side plate / sheet (Fig. 2 - A) should also be removed, if possible.

1



2



Now the half rings can be positioned behind the wheel hub as follows. (Fig.3) The slightly protruding edge on one side of the half rings faces the wheel hub.

The inner diameter of the half rings has a slightly conical shape.

As soon as the half rings are attached, the support bolts can be inserted into the holes in the wheel hub until they touch the half rings. (Fig.4)

Next, the pressure plate, small pressure piece, pressure bearing screw and pressure nut are placed as shown in (Fig 5).

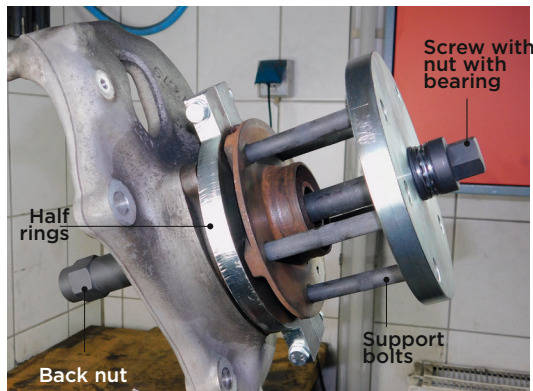
3



4



5



The following aspects should be noted:

- The thrust bearing of the screw should be in the center of the pressure plate, facing outward.
- As you rotate, look for the position where all support bolts are firmly in contact with the pressure plate and cannot unintentionally slide into the existing holes.
- Select the appropriate pressure piece and position it at the rear to guide the wheel hub from the rear.



Note: It must be smaller than the inside diameter of the wheel bearing.

When attaching the tools, do the following:

Insert the screw into the pressure plate so that the pressure pad is exactly in the pressure plate mounting cone. Now insert the appropriate pressure piece from behind onto the end of the screw and tighten the back nut.

Align the pressure plate exactly before tightening the screw. The wheel hub can then be pulled out by operating the screw while simultaneously holding the rear nut in place.



Attention: During the entire extraction process, make sure that all parts are positioned precisely and securely and correct them if necessary!

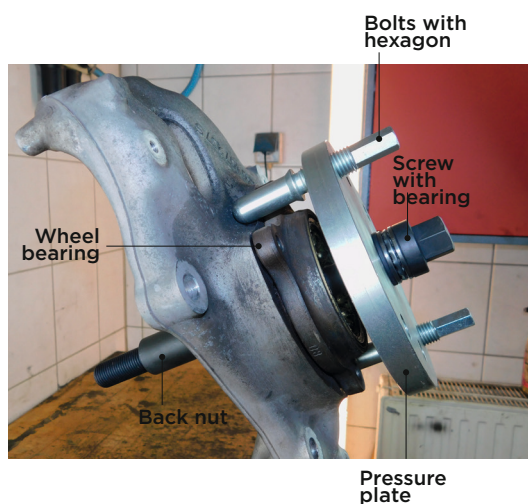


Note: if necessary, we also recommend our set for extracting the inner ring of the wheel bearing from the hub.

REMOVING THE WHEEL BEARING

After the wheel hub has been removed, the wheel bearing can be disassembled as follows. First, the pressure plate, hexagonal bearing bolts, pressure bearing screw, large pressure piece, and rear pressure nut are positioned as shown in Fig.6.

6

**Proceed as follows for the correct assembly of the tool:**

Screw the two support bolts into the pressure plate from the back. Insert the screw into the pressure plate from the front so that the pressure pad is exactly in the mounting cone of the pressure plate.

Now place the appropriate (large) pressure piece from behind on the end of the screw and then tighten the back nut. Before tightening the screw, align the pressure plate so that the two spherical ends of the support bolts can be safely and evenly supported on the body. Differences in height are compensated for by threading the support bolt. The wheel bearing can then be removed by driving the bolt while simultaneously holding the back nut in place.



Attention: During the entire extraction process, make sure that all parts are positioned precisely and securely and correct them if necessary!







CLAS Equipements

ZA de la CROUZA
73800 CHIGNIN
FRANCE

Tél. +33 (0)4 79 72 62 22
Fax. +33 (0)4 79 72 52 86

OM 8035

KIT DEPOSE/POSE ROULEMENT POUR MOYEUX ALU

ALUMINUM HUB BEARING REMOVAL SET

Si vous avez besoin de composants ou de pièces, contactez le revendeur
En cas de problème veuillez contacter le technicien de votre distributeur agréé

If you need components or parts, please contact the reseller.
In case of problems, please contact your authorized technician.